

MOBILER SEPARATOR MIT TELESKOPFUNKTION



PAULMICHL



SEPARATOR

MOBILER SEPARATOR MIT TELESKOPFUNKTION

Der mobile Separator, aufgebaut auf einem doppelt teleskopierbaren Grundgestell bietet neue Maßstäbe im stationären und überbetrieblichen Einsatz. Sämtliche Komponenten sind in das kompakte Grundgestell integriert und garantieren eine sehr gute Zugangsmöglichkeit.

Der zuverlässige Separationsbetrieb der Anlage wird durch die vollautomatische Steuer- und Regeleinheit, welche einen störungsfreien Betrieb ohne aufwändige Ausgleichsbehälter oder Überlaufleitungen gewährleistet. Dadurch beträgt die Rüstzeit des Separators nach Ankunft bis zum Betrieb nur wenige Minuten.

Mit dem serienmäßigen Grundrahmen kann die komplette Einheit mit einem Hebefahrzeug entsprechend positioniert werden. Die Teleskopfunktion erfolgt serienmäßig mit einem Hebefahrzeug, optional ist auch eine hydraulische Höhenverstellung erhältlich. Die Beschickung des Separators erfolgt über eine selbstansaugende Exzentrerschneckenpumpe. Das Presswasser kann mit einem optionalen Pumpenmodul in den entsprechenden Lagerbehälter gepumpt werden. Die mobile Einheit wird mit einem oder zwei Separatoren mit einer Durchsatzleistung von ca. 20 und 40 cbm/Stunde angeboten.

Bei Verwendung des Feststoffes als Einstreu kann durch spezielle Ausstattungsmerkmale des Separators ein TS-Gehalt von über 32% erreicht werden. Damit kann der Feststoff direkt nach dem Separationsvorgang eingestreut werden. Die ersten Geräte sind bereits bei Biogasanlagenbetreibern, Lohnunternehmen und Maschinenringen im Einsatz.

ANWENDUNGSBEREICH

- Biogasanlagen
- Landwirtschaftliche Anlagen
- Abfallverwertungsanlagen
- Lebensmittelindustrie Durchsatzleistung 20 – 40 cbm/h
- vollautomatische Steuereinheit inkl. Sicherheitsabschaltung

TECHNISCHE DATEN

- Stromzufuhr 1 x 32 Amp.
- Gewicht ca. 1.800 kg
- Arbeitshöhe 1,8 – 4,0 m
- Robuste Konstruktion
- Grundrahmen 2600 mm x 1700 mm

