

Mobile Gülleseparierung



PAUMTICHL



Rüstzeit ca. 5 min bis zur Inbetriebnahme der mobilen Separationseinheit.



Förderband manuell 180° seitlich schwenkbar. Stufenlose hydraulische Höhenverstellung.



Exzentrerschneckenpumpe für die Beschickung mit vollautomatischer Steuereinheit.



Das Modul Presswasserpumpe ist für weitere Pumpstrecken des separierten Presswassers geeignet.



Die mobile Separationseinheit wird mittels Grundrahmen fest mit dem offenen PKW-Anhänger verschraubt.

EINSATZ VON ABGEPRESSTEN GÜLLEFESTSTOFFEN

Zum Einstreuen von Liegeboxen und Vereinfachung der Liegeboxenpflege

Bei knapper Strohversorgung und weiter steigenden Strohpreisen, können die separierten Feststoffe der Gülle eine kostengünstige und Einstreualternative mit einfacher Handhabung sein. Der durch die mobile oder stationäre Separationseinheit gewonnene und mit niedrigen Keimgehalten versehene Feststoff ermöglicht eine trockene und saubere Liege- und Lauffläche und wirkt sich positiv auf die Gesundheit der Tiere aus.

GEZIELTER EINSATZ DER GÜLLE

Zum Beispiel bei der Grünlanddüngung

Die Dünggülle nach der Separation eignet sich sehr gut für die Düngung im Grünland, da sie schnell von der Blattmasse abfließt und einen hohen Anteil leicht verfügbarer Nährstoffe beinhaltet. Dies sorgt für eine bessere Bodenfiltration und Pflanzenverträglichkeit beim Ausbringen der Gülle. Der feste Anteil kann als Langzeitdünger durch den hohen Anteil an organischem Stickstoff eingesetzt werden. Durch die Separierung ist ein gezielter Düngeinsatz auch in Wasserschutzgebieten möglich. Auch kann der Ausbringungszeitraum flexibler gestaltet werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Biogasanlagen
- Landwirtschaftliche Anlagen
- Abfallverwertungsanlagen
- Lebensmittelindustrie

LAGERVOLUMENREDUZIERUNG

Je nach Ausgangsmaterial kann das Lagervolumen bis zu 25% reduziert werden

Die Schaffung von neuem Lagerraum für Gülle ist mit zunehmend höheren Baukosten verbunden. Durch die Separation wird die Kapazität von bestehenden Lagerräume entsprechend erhöht. Ebenso können mithilfe einer Separierung die aufwändigen Homogenisierungsarbeiten vor der Ausbringung vermieden werden

HOHE TRANSPORTWÜRDIGKEIT

Der feste Anteil ist bei überschüssigen Nährstoffen transportwürdiger, da ein höherer Nährstoffanteil pro Tonne transportierten Materials enthalten ist. Durch die Separation werden höhere Phosphatanteile in die feste Phase verlagert, was für Schweinehaltungsbetriebe eine Entlastung bringen kann.

INPUTSTOFF FÜR BIOGASANLAGEN

In Zeiten steigender Substratkosten kann abgepresste Gülle ein interessanter Inputstoff sein.

Untersuchungen zeigen, dass ca. 2,5 t – 3,0 t Güllefeststoff ca. 1 Tonne Mais beim erzielbaren Methanertrag ersetzen kann. Bei weiter steigenden Substratkosten kann abgepresste Gülle eine interessante Alternative sein und würde die Flächenproblematik entspannen.

TECHNISCHE DATEN

- Durchsatzleistung 20 – 40 cbm/h
- vollautomatische Steuereinheit inkl. Sicherheitsabschaltung
- Stromzufuhr 1 x 32 Amp.
- Gewicht ca. 1.850 kg
- Förderbandlänge 2,5 – 5,0 m, 180° schwenkbar
- Robuste Konstruktion
- Grundrahmen 3080 mm x 1870 mm



Geschlossener Anhänger mit Rollfixsystem der Anhängerplane für einfache Handhabung im Praxiseinsatz.



Saubere und trockene Liegeflächen durch Verwendung des separierten Feststoffes.



Einfache Handhabung beim Einstreuvorgang und bei der Boxenpflege.



Separierung direkt in Einstreugerät



Feststoffabwurf direkt auf Anhänger

LIEFERPROGRAMM

SEPARATOREN

- Pressschneckenseparatoren und Siebtrommelseparatoren
- mit umfangreichem Zubehör und technischen Ausstattungen
 - Rohrleitungsbau bis zur betriebsfertigen Anlage

FERMENTERRÜHRWERKE

für Decken- und Wandeinbau
Seitlich und in der Höhe verstellbar mit zusätzlicher
Anschlussmöglichkeit einer Zapfwelle für Schlepperantrieb

TAUCHSCHNEIDPUMPEN

- mit integriertem Hochleistungs-Schneidwerk
- als Kombinationsgerät mit angebautem Dreiblatt-Rührflügel

TAUCHMOTORRÜHRWERKE

mit gasdichter Wanddurchführung und gasdichter Deckendurchführung

TAUCHMOTORPUMPEN

mit Absenk- und Hebevorrichtung

ENDLAGER

Gülleerdbecken/ Güllelagunen
Stahlbehälter

ZENTRALE PUMPSTATIONEN

Planung, Lieferung, Montage

ROHRLEITUNGSBAU FÜR BIOGASANLAGEN

Pumpleitungen, Gasleitungen, Entnahme- und Befüllleitungen

PAULMICHL



PAULMICHL GmbH · Kisslegger Straße 13 · 88299 Leutkirch
Tel. +49 (0) 7563 / 912 479 - 0 · Fax +49 (0) 7563 / 80 12
www.paulmichl-gmbh.de